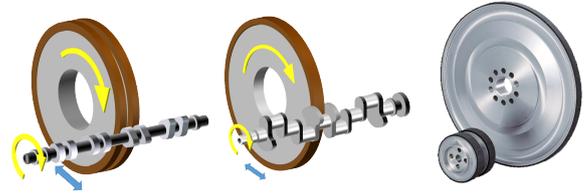




ビトリファイドCBNホイール 『削楽 ~SAKURA~』

国内外の自動車メーカーのカム・クランク研削等で活躍。  
ツルーイング直後も切れ味向上で  
加工精度・品位向上にお応えします。

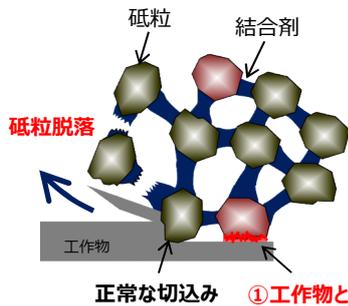


困りごと

- ①加工精度が安定しない。
- ②工作物残留応力が高い。

特徴

従来品

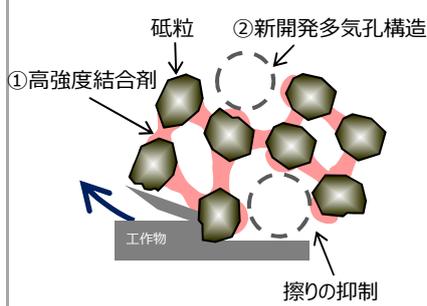


①工作物と骨材の摩擦による発熱

- ・切れ味悪化
- ・残留応力悪化

①工作物と骨材の摩擦による発熱

削楽 ~SAKURA~



①高強度結合剤により砥粒脱落の抑制

- ・加工精度の安定

②多気孔構造により擦りの抑制

- ・余分な発熱が抑制され残留応力の低減
- ・ツルーイング直後から安定した研削性能

効果

“あらか維持性” “寿命” “残留応力”を改善

■ : 従来品   ■ : 削楽~SAKURA~

