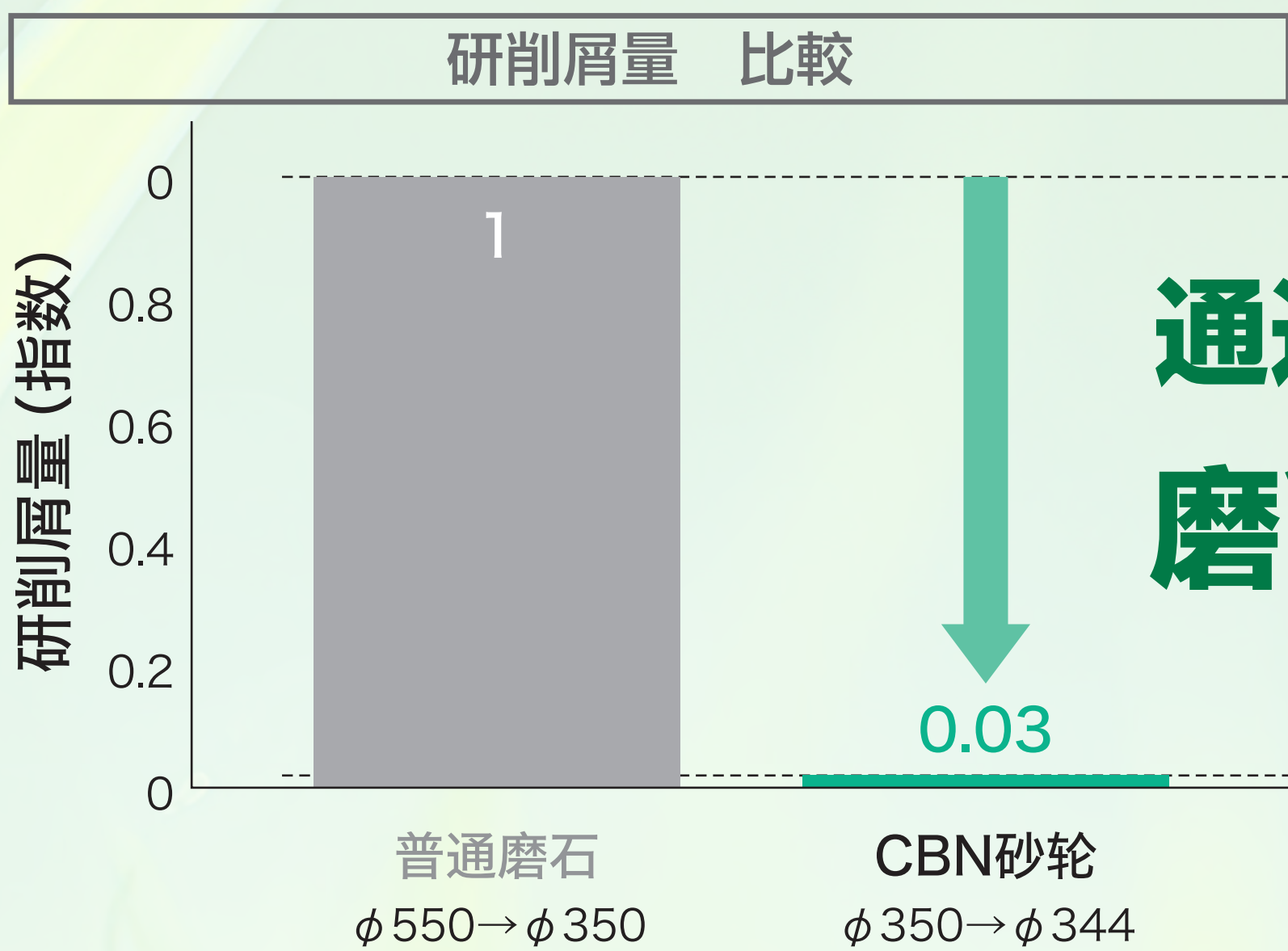


希望减少磨削屑



通过制造超硬磨粒
磨削屑减少**97%**

致对于引进超磨粒化需要花费初始成本和工具成本而
感到烦恼...

的客户

通过引进超磨粒化,显著提高了生产效率

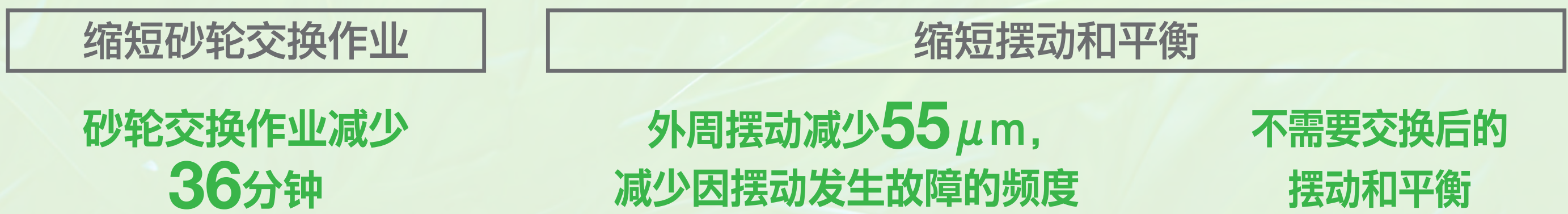
评估示例



通过使用本公司制的e法兰和e砂轮...

评估示例

一次的砂轮交换作业

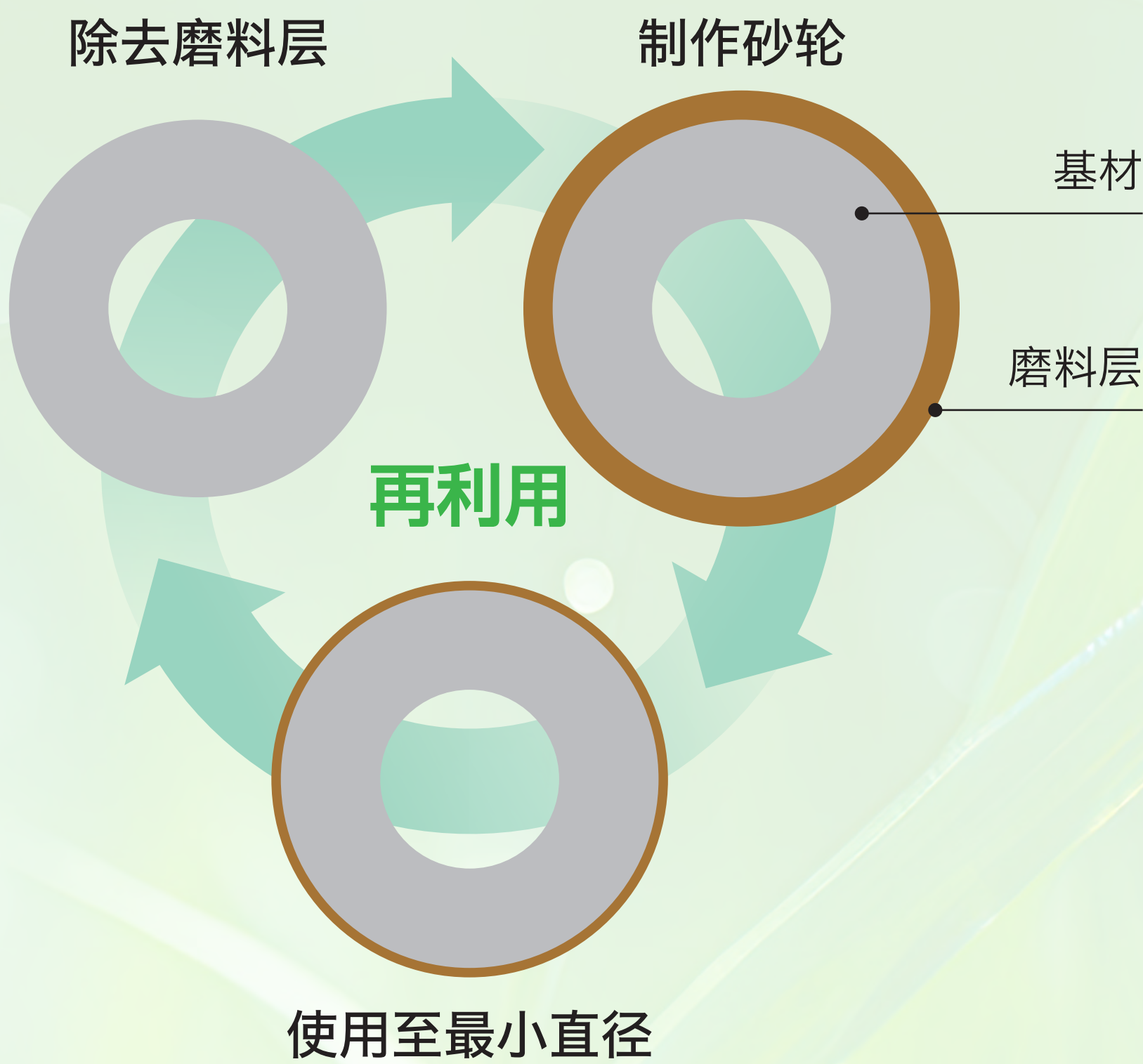


希望减少基材废弃量

基材再利用

基材废弃物量(kg)
减少**80%**!

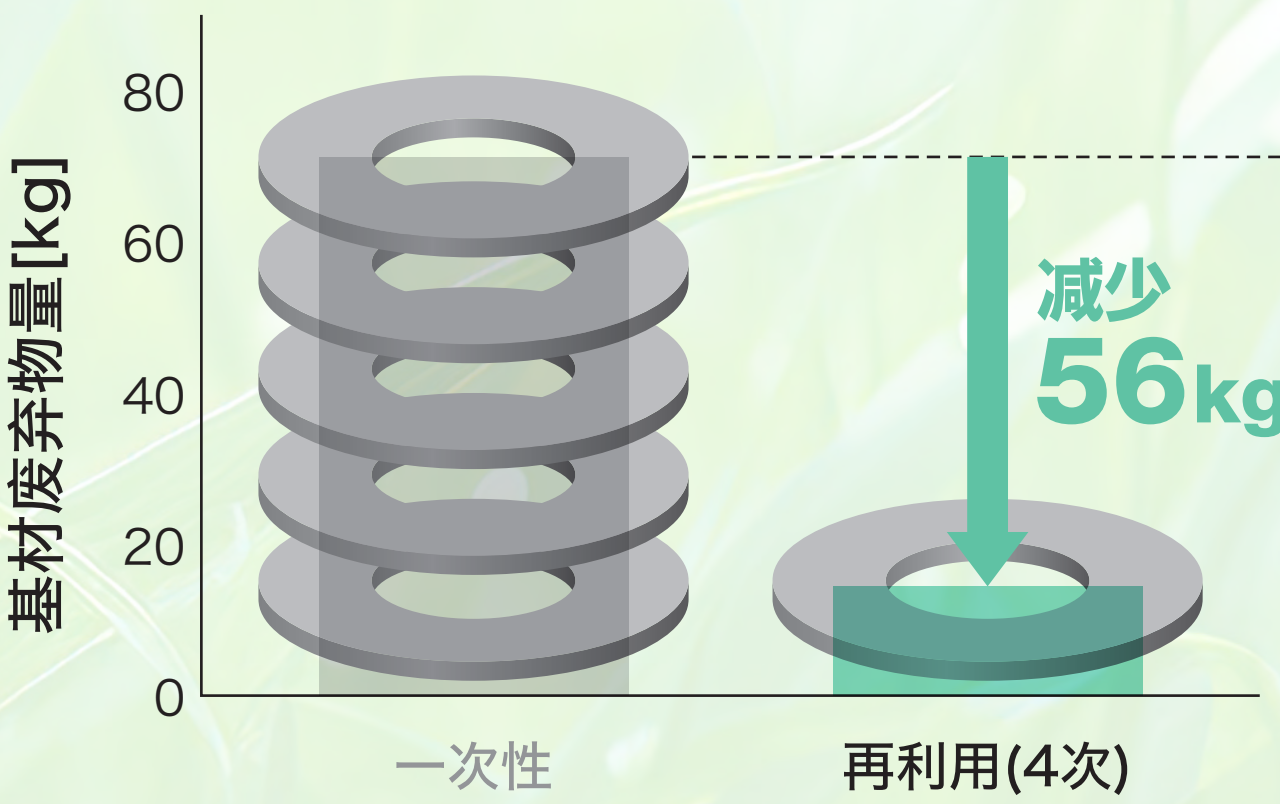
※根据使用环境发生变化



评估示例

钢基材

陶瓷CBN砂轮
(φ 350D × 20T × φ 40H)



通过使用5枚CBN砂轮,可以减少
56kg的废弃物量!

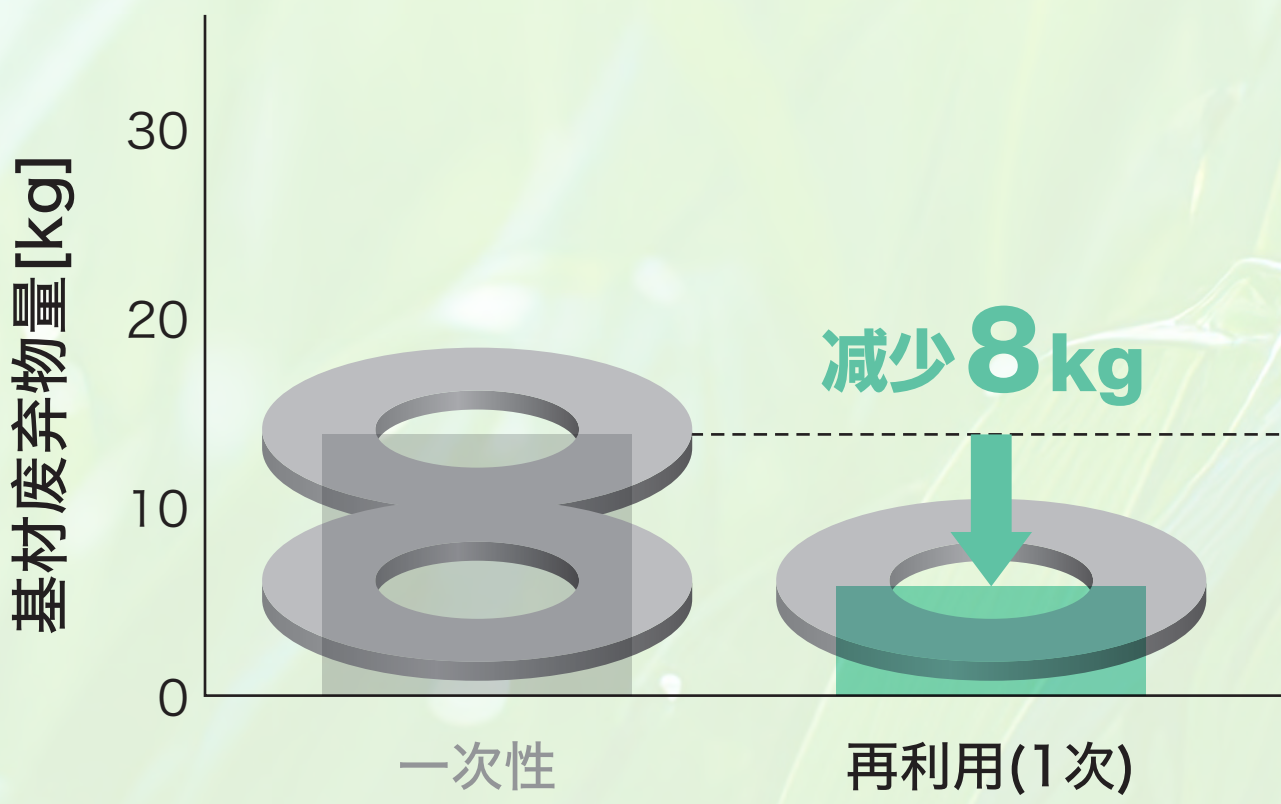


每件产品的CO₂排出量
减少**11%**

评估示例

铝基材

双头平面磨削用树脂砂轮
(φ 305D × 50T × 80H)



通过使用2CBN砂轮,可以减少
8kg的废弃物量!



每件产品的CO₂排出量
减少**10%**



English▶

中文▶

