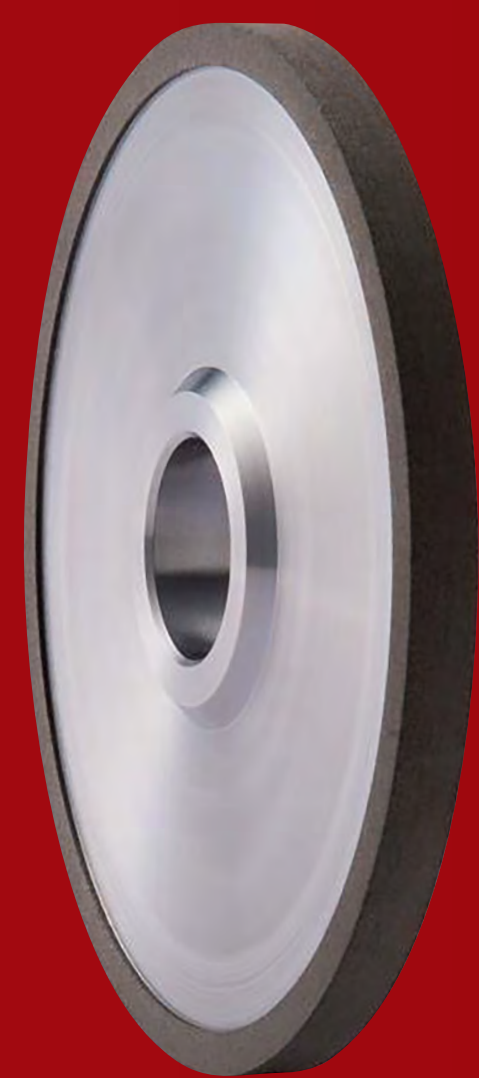


提供模具 镜面加工课题的解决方案

模具 超精密磨削用

树脂金刚石砂轮 Teramate Premium



希望提高镜面加工的表面精度

希望通过工序整合缩短加工时间

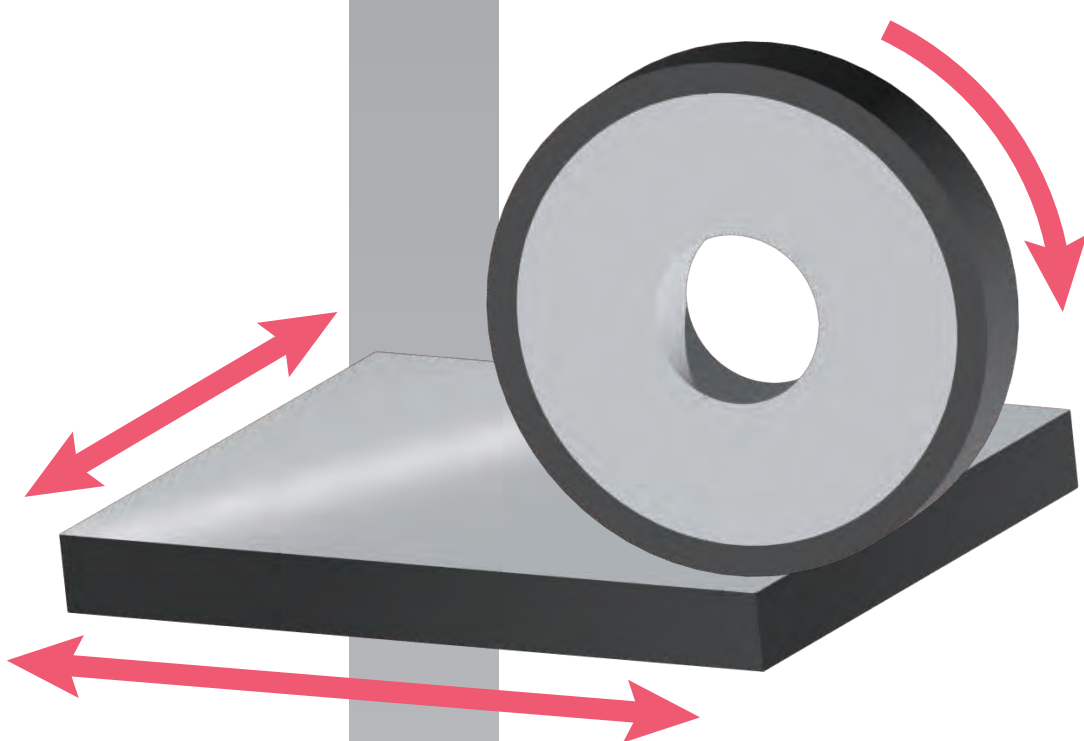
Teramate Premium提供最佳方案

●兼顾锐利度和耐磨损性的结合剂

- 提高锐利度
- 提高锐利度维持性
- 抑制结合剂老化造成的磨粒脱落

不同材料的同时表面研磨，
实现无级、镜面加工

通过工序整合
(3工序→2工序)
缩短加工时间



评估示例

工 件	SKD-11+超硬块
	□300×60 (超硬200×30)

SKD-11和超硬的台阶		约0.12μm	
表面粗度	SKD-11	Ra8.7nm	Rz60.3nm
	超硬	Ra5.8nm	Rz45.0nm



评估示例

工 件	超硬(□105×105)
-----	--------------

传统品



Teramate



工程集約

工件 表面粗度

Ra: 16.8nm Rz 85.3nm (JIS2001)

English▶



中文▶

