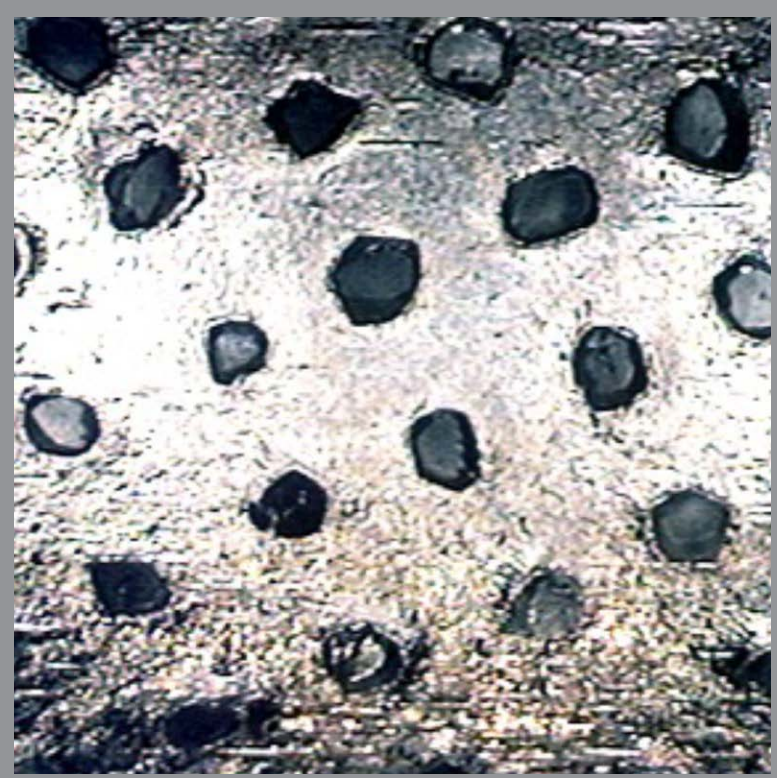
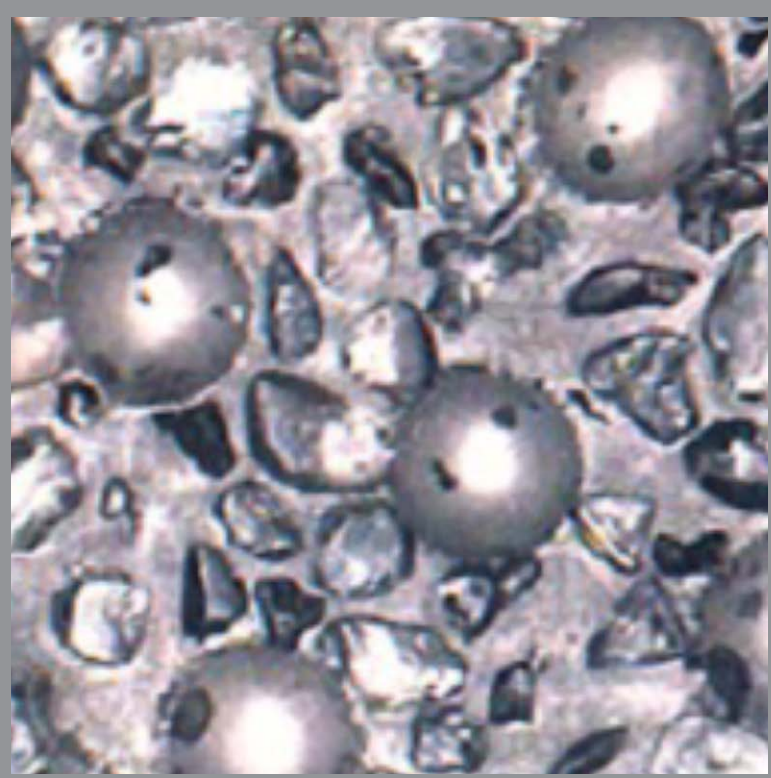
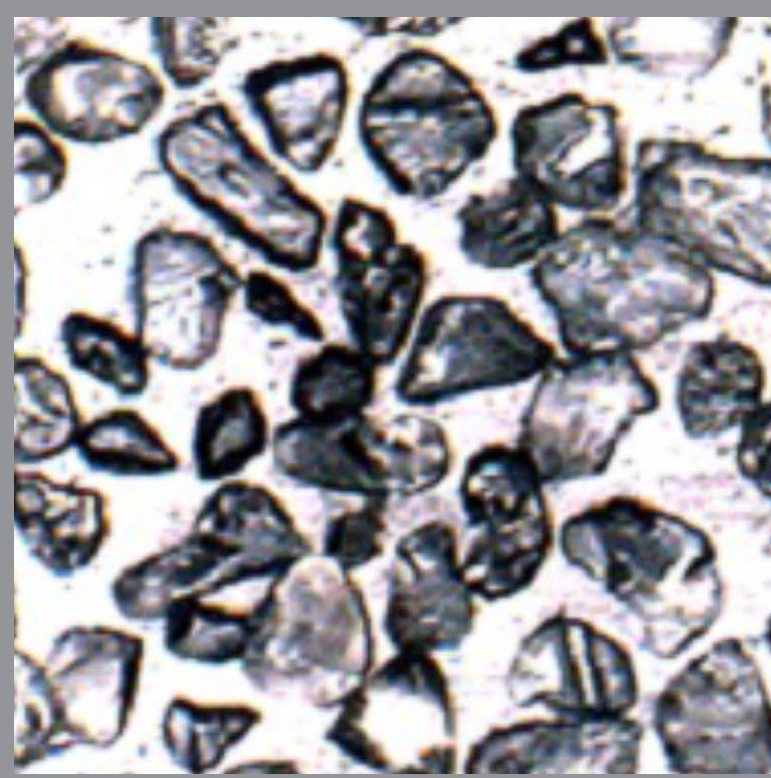


提供旋转修整器课题的解决方案

【用于机械零部件、输送设备】轴承、滚珠丝杠、直线导轨、飞机零部件、减速机零部件等



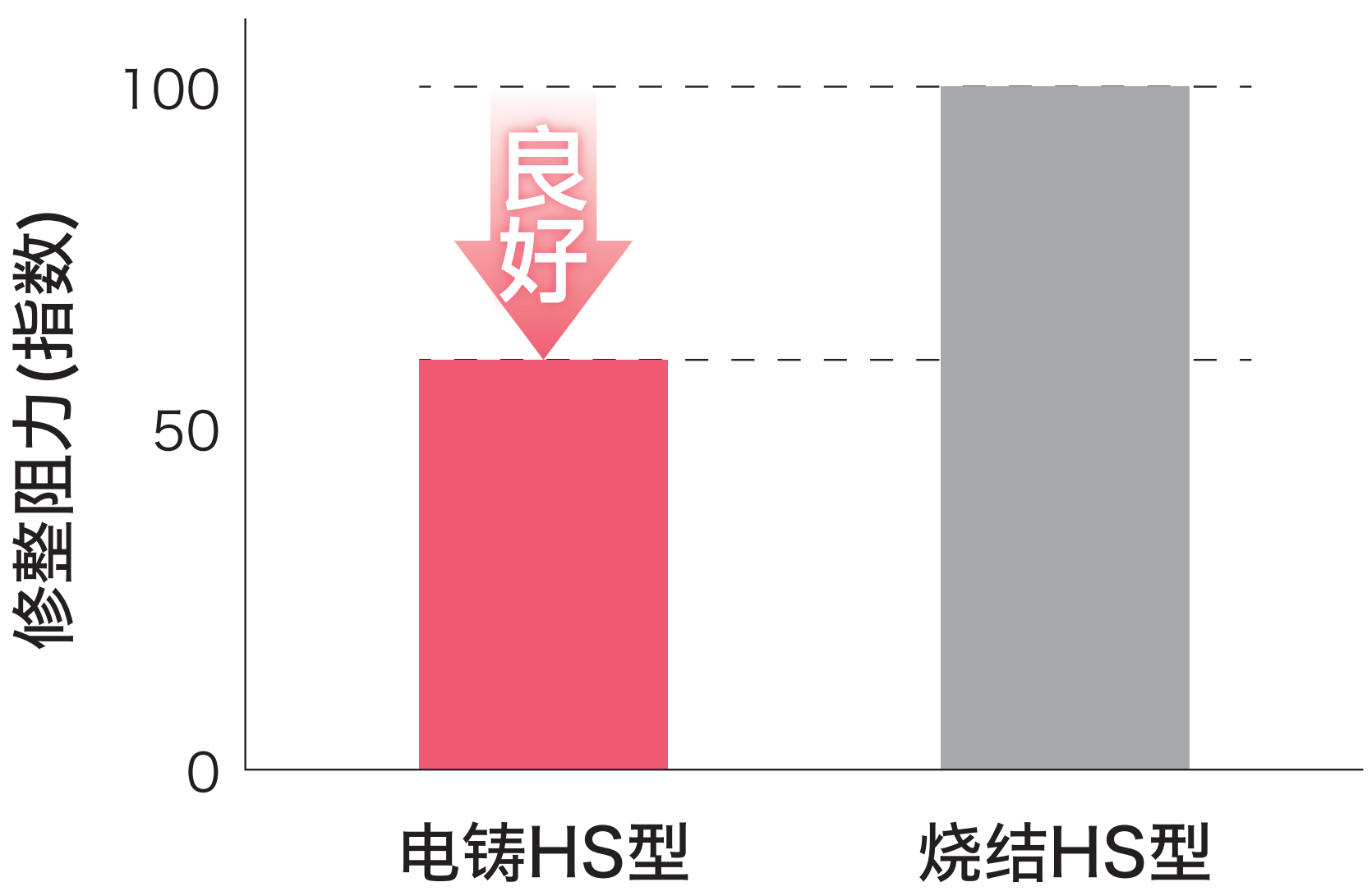
根据客户的课题提供各种类型的解决方案

电铸HS型	烧结HS型	电铸DD型	电铸SC型
			
规则排列 金刚石前端形状尖锐, 因此锐利度(修整、磨削性)良好	规则排列 由于最初金刚石的平面部比较多, 即使再成型锐利度也很少变化, 可以再使用	磨粒分布密度大 设置无金刚石的凹部(Dimple), 因此锐利度(修整、磨削性)良好	磨粒分布密度大 由于金刚石的分布密度高, 表面粗糙度好确保长寿命

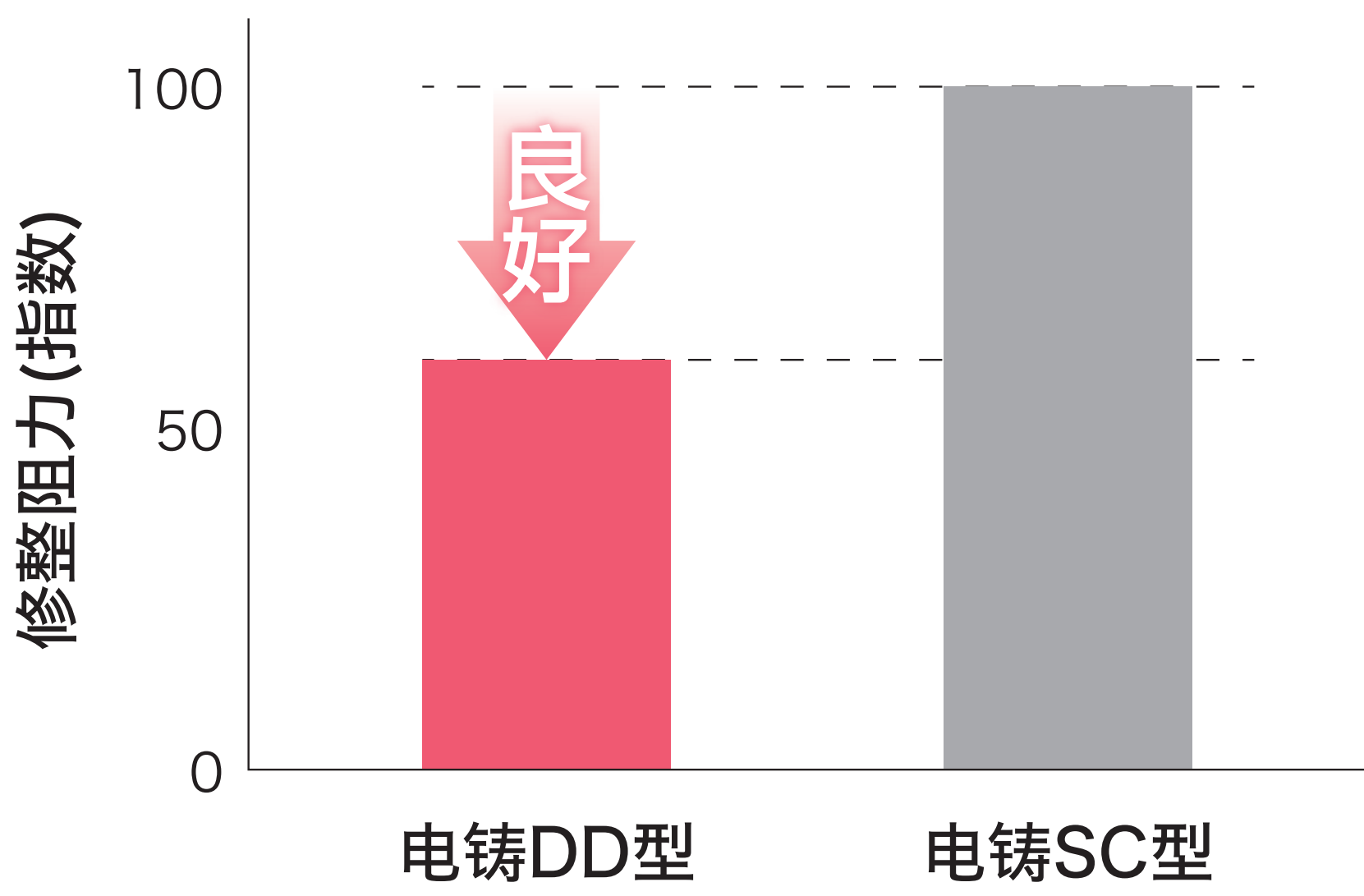
锐利度好

寿命长

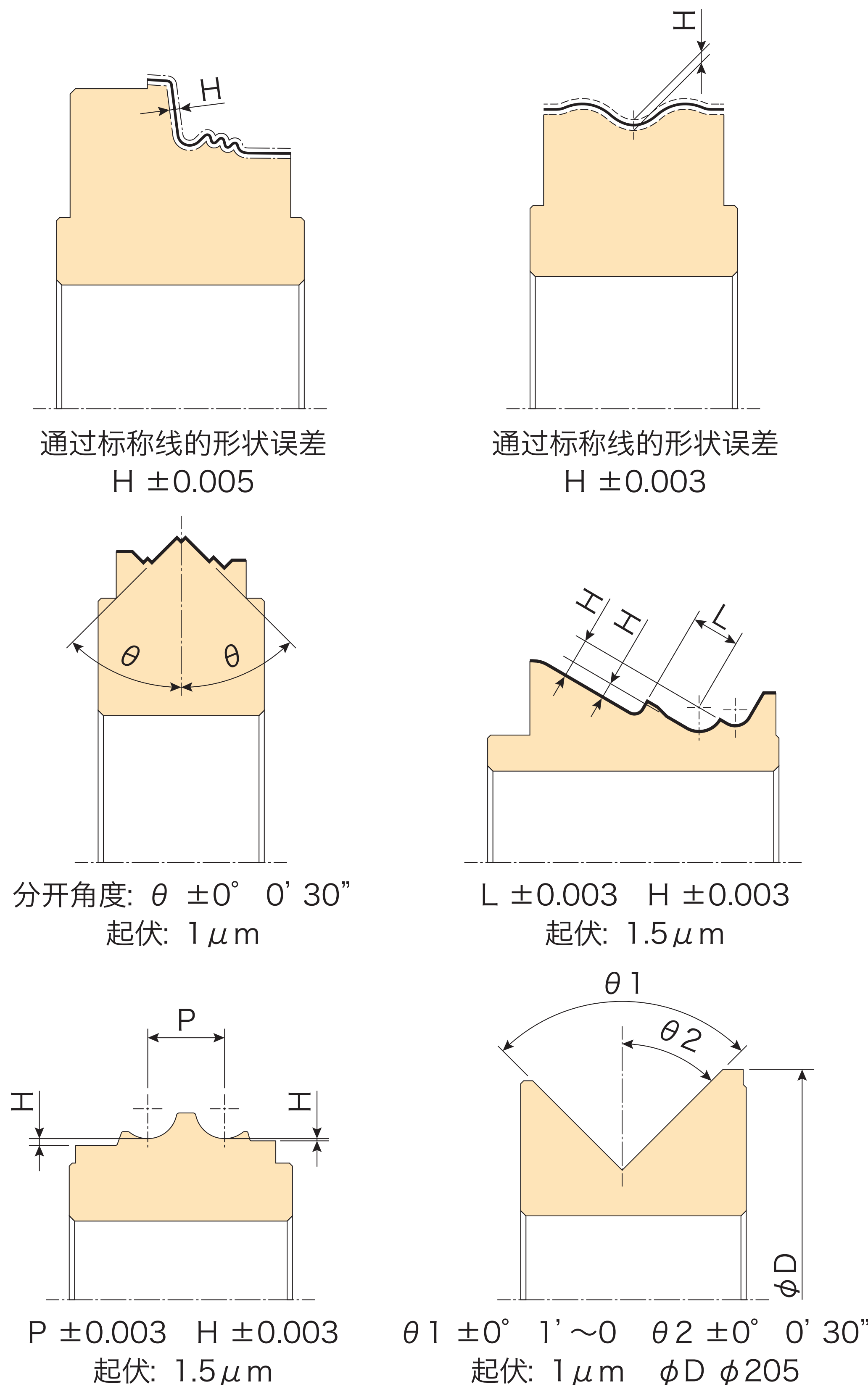
修整阻力比较



修整阻力比较



复杂形状也可以获得高精度且稳定的成型



English▶



中文▶

