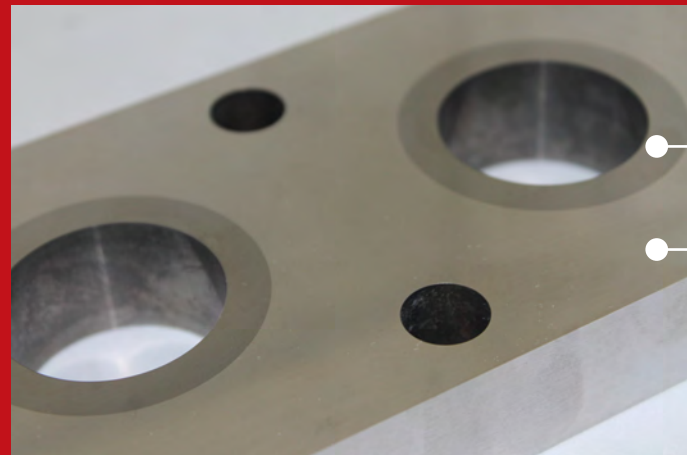


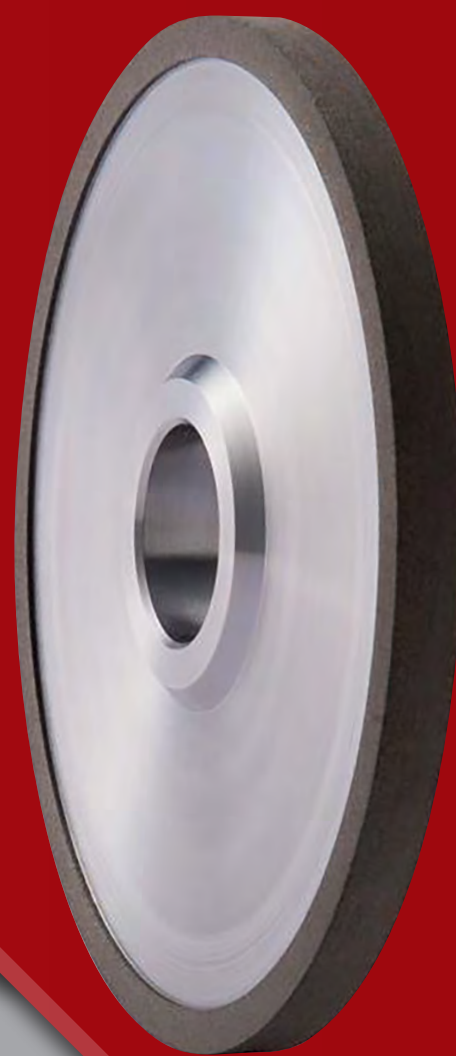
提供电机磁芯模具磨削课题的解决方案



超硬
SKD

电机磁芯模具
(钢+超硬)磨削用

金属金刚石砂轮 **Teramate**



希望实现大型复合料(钢+超硬)模具的高效率和高精度加工

Revomate提供最佳方案

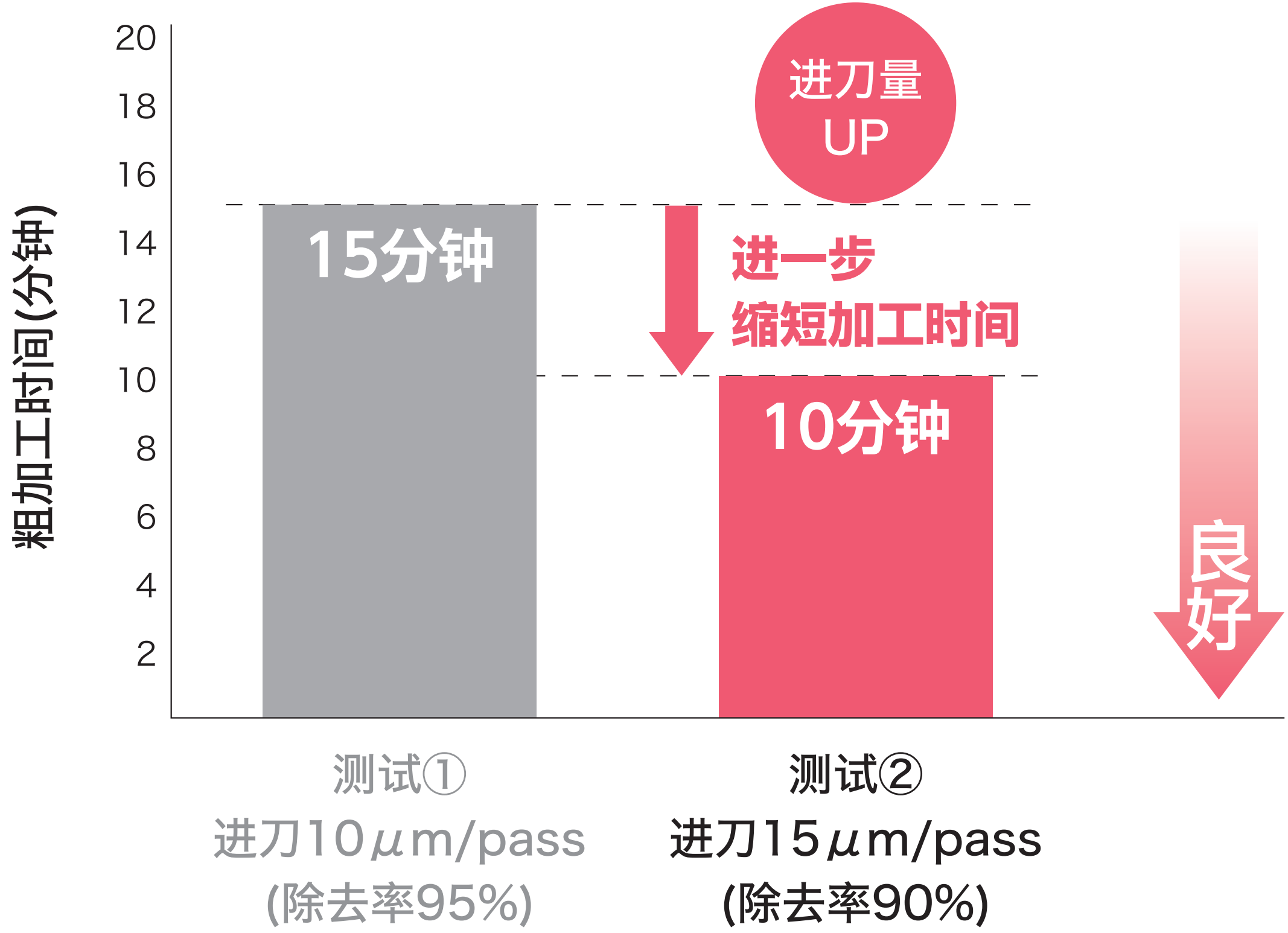
- 采用新开发结合剂
 - 采用高韧性磨粒
 - 提高磨粒分散性
-
- 提高锐利度
 - 提高持续锐利度
 - 抑制偏磨损

通过进刀量UP缩短加工时间

评估示例

工 件	超硬×SKD (□750×350)
-----	-------------------

进刀量产生的加工时间效果



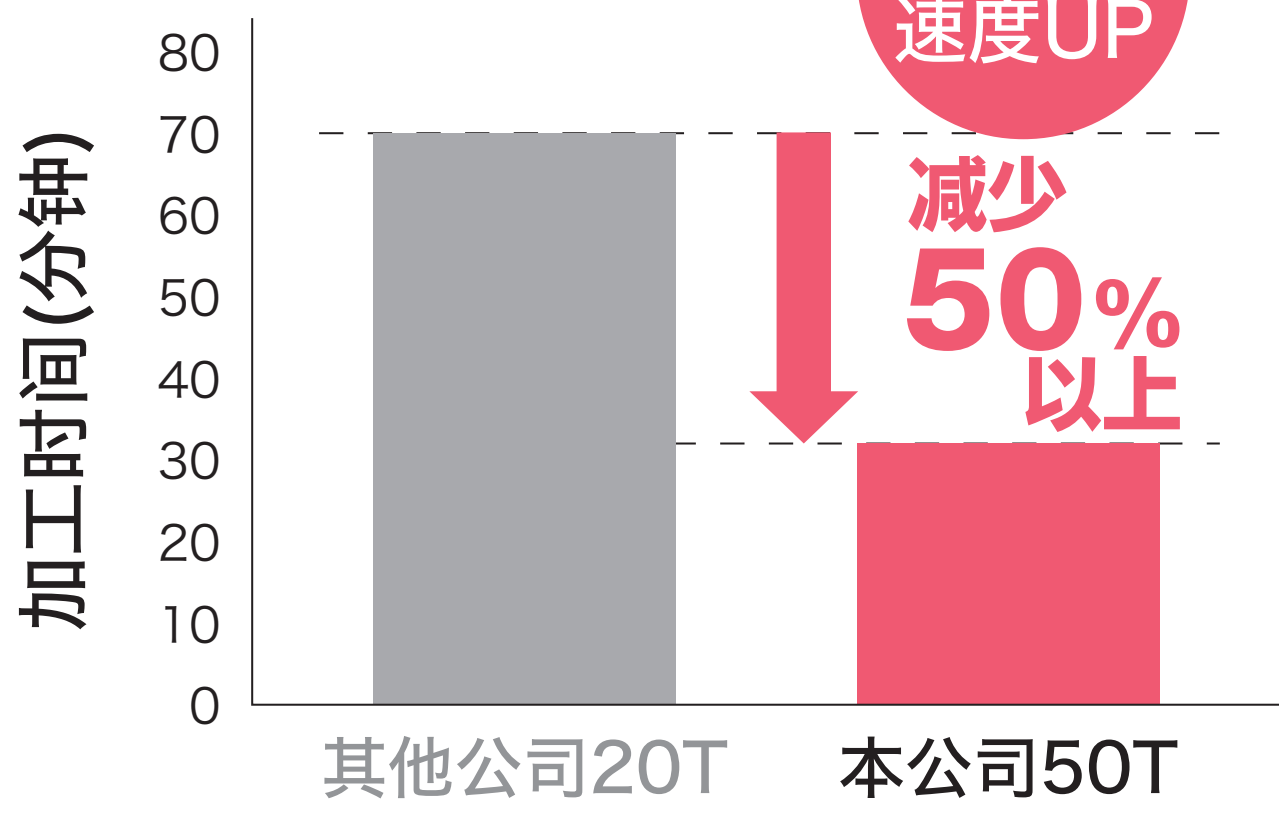
通过进给速度UP可缩短加工时间 **50%以上**

评估示例

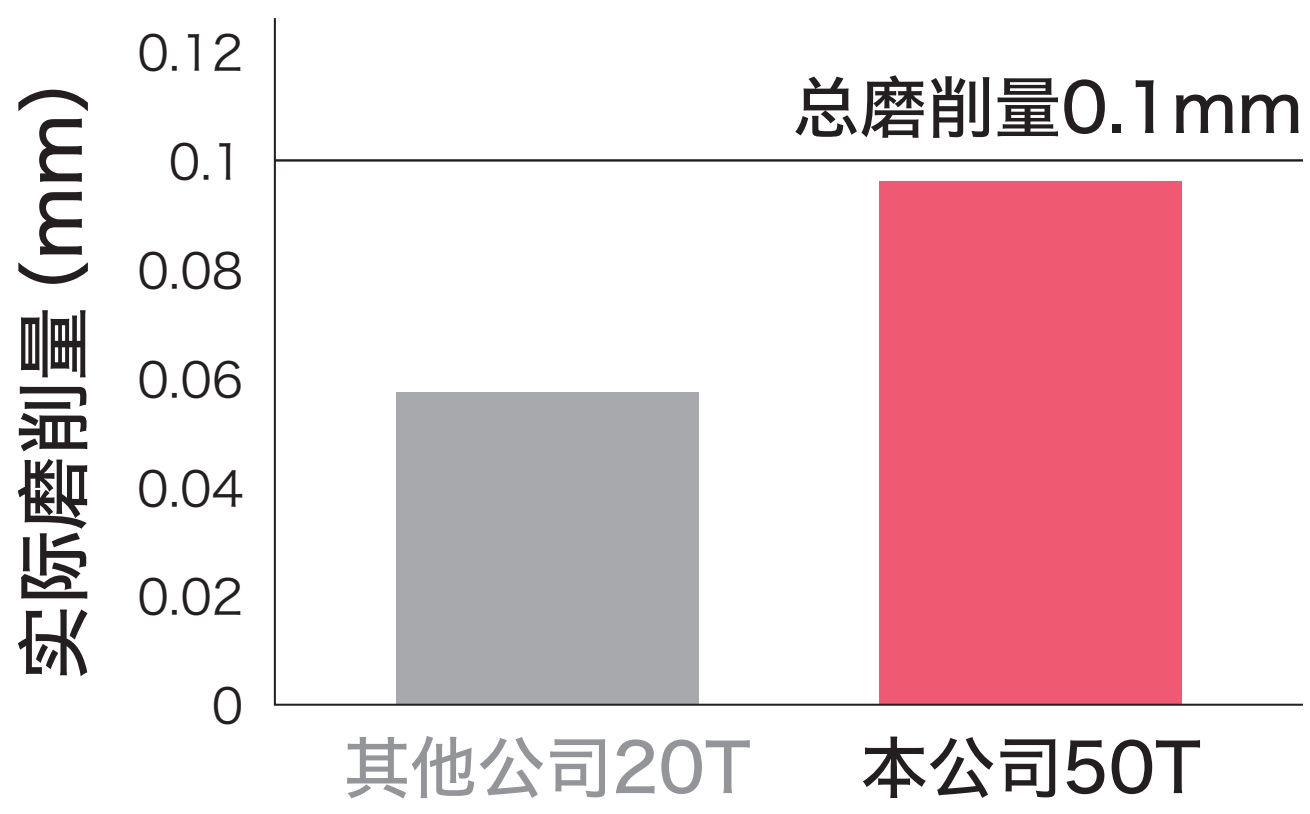
工 件	超硬×SKD (□900×770)
-----	-------------------

加工时间和除去率 比较

磨削时间

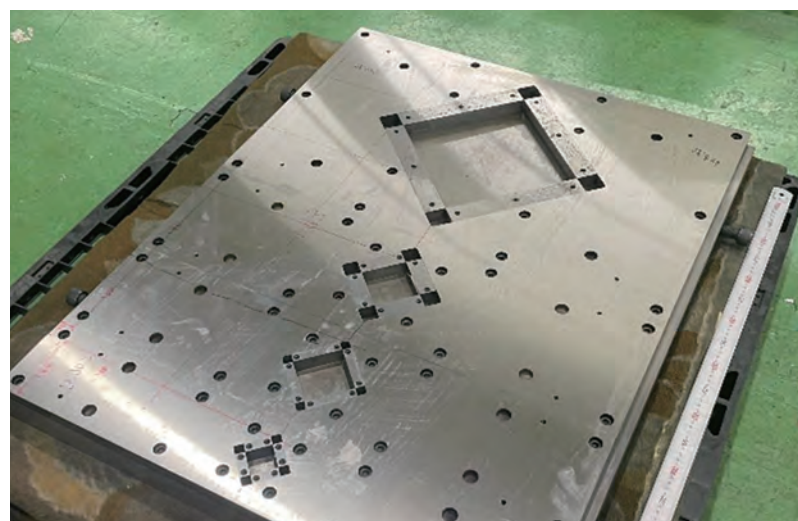


实际磨削量



工件 加工品位

- ① 无敲击痕
- ② 微米级超硬、SKD无台阶
- ③ 超硬部、SKD部均为Ra:0.44~0.55 μm



照片提供:住友重机械精科技株式会社

English ▶



中文 ▶

