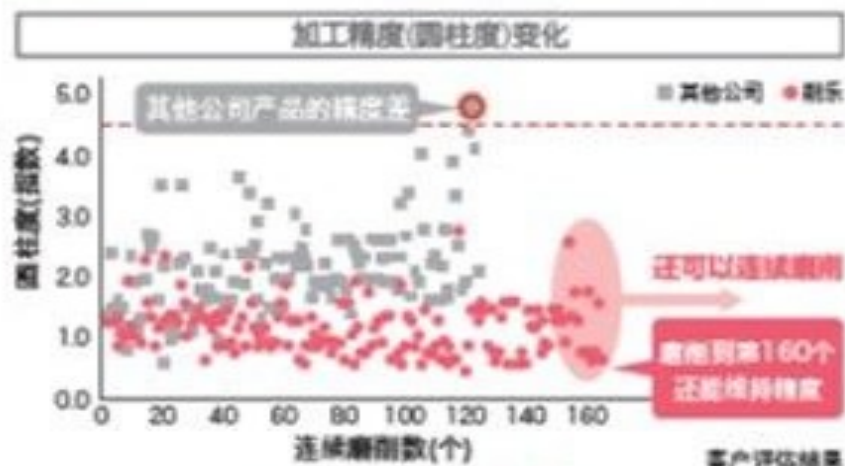
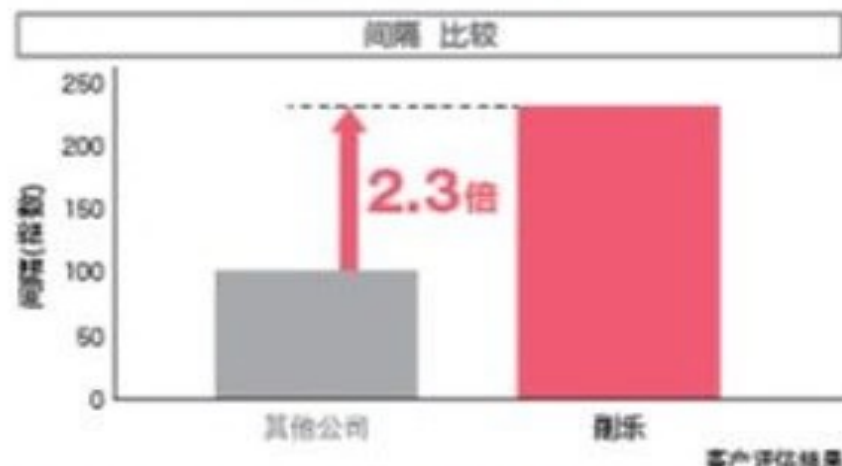




希望减少整形频度

加工精度(圆柱度)维持性提高 **60%**整形频度减少 **25%**

希望减少工具费

寿命提高 **2.3倍**

比较砂轮寿命和价格, 减少工具费0.35日元/个

轴承、压缩机零部件等  
双头平面磨削用

树脂CBN砂轮 GaiaR i

凭借优异的锐利度和持续性, 可进行稳定加工和延长寿命,  
为减少工具费做贡献