

Diamond Tool Grinding Machine

仕様比較表				
 株式会社ジェイテクトグラインディングツール  		HPCD-150S	HPCD-150M	DPCG-4
 自動式		 手動式	 卓上式	
機械寸法	D1370mm x W1520mm x H2000mm	D1400mm x W1600mm x H1580mm	D1100mm x W770mm x H1950mm	
機械重量	2960kg	1650kg	300kg	
電気容量	12kVA	8kVA	1.75kVA	
切込軸 (X軸)	移動量	90mm	70mm	60mm
	最小移動単位	0.001mm	—	—
	送り速度	MAX.1000mm/min	—	—
揺動軸 (Y軸)	移動量	240mm	188mm	120mm
	最小移動単位	0.001mm	—	—
	送り速度	MAX.2000mm/min	—	—
砥石スピンドル	出力	2.2kw	2.2kw	0.75kw
	回転数	MAX.3600rpm	MAX.4000rpm	3200rpm(60Hz) or 2700rpm(50Hz)
	研削砥石	カップ砥石 外径φ150mm 内径φ40mm	カップ砥石 外径φ150mm 内径φ40mm	カップ砥石 外径φ125mm 内径φ40mm
旋回軸 (C軸)	旋回角度	±90°	±135°	±90°
	最小移動単位	0.001°	—	—
	送り速度	MAX.4000° /min	—	—
砥石傾斜軸	0~21°	0~24°	0~25°	
砥石上下軸	移動量 150mm	—	—	
ドレス装置	自動式	自動式 or 手動式(別置き)	無し	
制御装置	FANUC Oi-MF	—	—	
モニターシステム	500万画素	200万画素	170万画素	
使用エア圧	0.4MPa	0.4MPa	—	
標準付属品	<ul style="list-style-type: none"> ・同時ドレス装置 ・ワークホルダークランプ台 ・CCD画像モニターシステム 	<ul style="list-style-type: none"> ・ワークホルダークランプ台 ・CCD画像モニターシステム 	<ul style="list-style-type: none"> ・ダイヤモンド砥石 ・スティック砥石 ・クーラント装置 ・設置台 	
オプション	<ol style="list-style-type: none"> 1.電動クロステーブル (FANUC 2軸仕様) 2.研削液供給装置 3.ダイヤモンド砥石 4.ドレス用砥石 5.横型割出装置(芯押し台付) 6.スイベル付クランプ台 7.クイックチェンジホルダー 	<ol style="list-style-type: none"> 1.同時ドレス装置(自動式) 2.別置き式ドレス装置(手動式) 3.研削液供給装置 4.ダイヤモンド砥石 5.ドレス用砥石 6.横型割出装置(芯押し台付) 7.スイベル付クランプ台 8.クイックチェンジホルダー 	<ol style="list-style-type: none"> 1. マイクロタッチディテクター 2. 刃物台 3. テップホルダー 4. ダイヤモンド砥石 5. スティック砥石 	

ジェイテクト製品、グループ製品にはジェイテクトのリース





コストコントロール × メーカー機能 × 安心の動産総合保険

ジェイテクトのリース

<https://www.jtekt.co.jp/products/lease/>



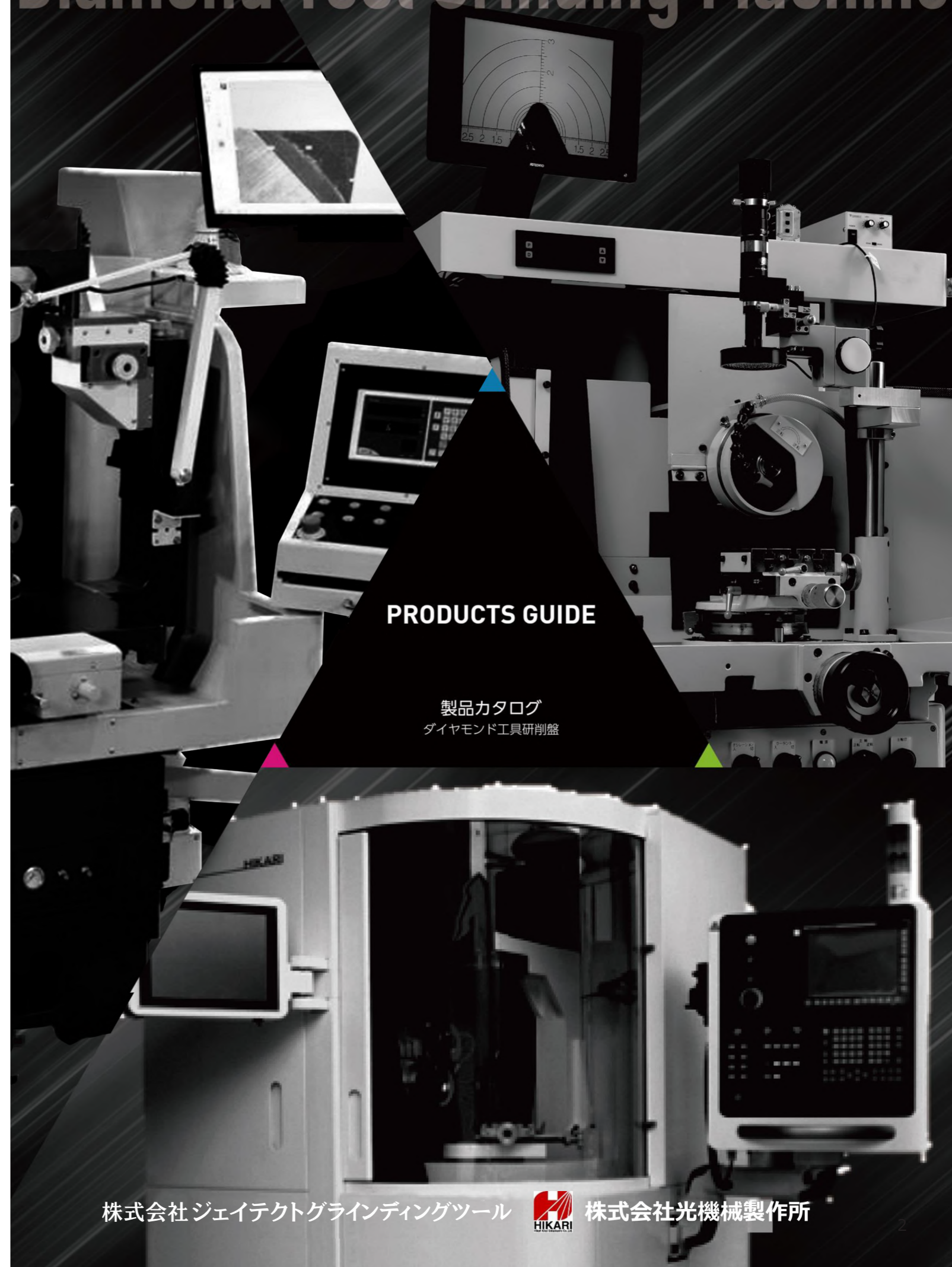
リース取扱可能

JTEKT
 株式会社ジェイテクトグラインディングツール
 JTEKT GRINDING TOOLS CORPORATION
 〒444-3594
 愛知県岡崎市舞木町字城山1-54
 TEL.(0564)48-5311 FAX.(0564)48-6156
<https://www.tools.jtekt.co.jp>




株式会社光機械製作所
 〒514-0112 三重県津市一身田中野8番-1
 TEL.059-227-5511 FAX.059-227-5514
 MAIL:info@hikarikikai.co.jp
 URL:<https://www.hikarikikai.co.jp/>

TJMD-02504100_A



PRODUCTS GUIDE

製品カタログ
ダイヤモンド工具研削盤

協業について

2020年2月、ジェイテクトグラインディングツールと光機械製作所はダイヤモンド工具研削盤の販売で業務提携スタートした。

販売機種は、ジェイテクトグラインディングツール製 卓上式「DPCG-4」、光機械製作所製 手動式「HPCD-150M」及び 自動式「HPCD-150S」の3機種。

ダイヤモンド工具研削盤は幅広いユーザー層で使用されており、それぞれのニーズに合わせて、卓上式・手動式・自動式が選択されている。これまでは、ジェイテクトグラインディングツール 並びに光機械製作所ともに自社製品の提案に留まり総合的な提案ができなかったが、今回の提携によりトータルソリューションの提供が可能になった。



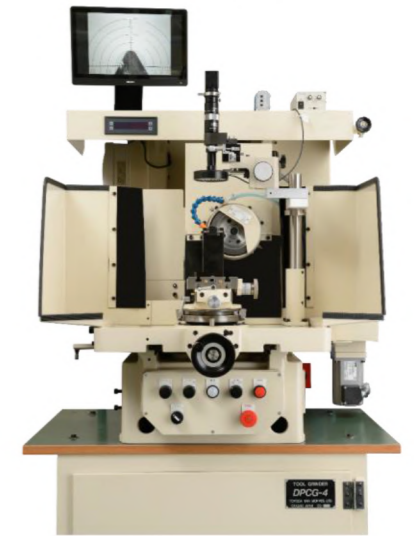
Lineup

手動式



HPCD-150M

卓上式



DPCG-4

自動式



HPCD-150S

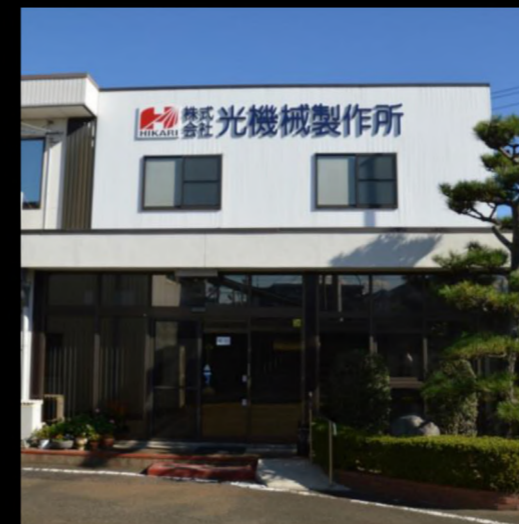
各社について



株式会社ジェイテクトグラインディングツール

愛知県岡崎市を本拠とするダイヤモンド・CBN工具メーカー。工具研削盤のほか、事業の柱としては超砥粒ホイール及びロータリードレッサの製造・販売を行う。1975年に豊田工機株式会社（現：株式会社ジェイテクト）とL.M.Van Moppes & Sons Ltd.（現：Saint-Gobain）の合併会社設立。

工作機械と工具の両面で積み上げてきた経験と技術力を活かし、加工性能を高める「ものづくり革新」に向け工作機械メーカーや研究機関との協業に取り組み業界の発展に寄与することを目指している。



株式会社光機械製作所

三重県津市を本拠とする専用工作機械メーカー。主な製品は、研削盤をはじめとする工作機械と切削工具の製造並びにレーザーによる超微細加工。特に、超硬工具加工用専用機や電解ロール研削盤では国内トップシェアの機種を持つ。

「Be professional! : プロ意識に徹する」を基本理念に、70年以上にわたり蓄積された技術とノウハウにより技術革新を重ね、顧客に価値を提供できる高精度・高品質なモノ作りを目指している。

HPCD-150S自動式



本機は大量生産向け
自動式PCD・CBN・超硬工具用の刃先研削盤

独自の切り込み機構により、常に定量・定圧制御が行えるため、最高の条件での研削加工を安定・確保することができる。

また、加工軸のCNC化により作業者の多台持ちや省人化を実現可能。

切込み軸 (X軸)	移動量	90mm	旋回軸 (C軸)	旋回角度	±90°
	最小移動単位	0.001mm		最小移動単位	0.001°
	送り速度	MAX. 1000mm/min		送り速度	Max.4000°/min
揺動軸 (Y軸)	移動量	240mm	砥石傾斜軸	0~21°	
	最小移動単位	0.001mm	砥石上下軸	移動量 150mm	
	送り速度	MAX. 2000mm/min	制御装置	FANUC Oi-MF	
定圧機構	エア圧式		CCD画像 モニター システム	500万画素	
砥石 スピンドル	出力	2.2kw	機械寸法	D1370mm x W1520mm x H2000mm	
	回転数	Max. 3600rpm	機械重量	2960kg	
	研削砥石	カップ砥石形状 外形φ150mm 内径φ40mm	電源容量	12kVA	
同時ドレス 装置	回転数	Max. 3000rpm	使用エア圧	0.4MPa	
	砥石径	外径φ100mm 内径φ20mm 厚35mm	標準付属品	同時ドレス装置 ワークホルダークランプ台 CCD画像モニターシステム	
	切込み方式	間欠式/連続式 いずれか任意選択	オプション	1. 電動クロステーブル (FANUC 2軸制御) 2. 研削液供給装置 3. ダイヤモンド砥石 4. ドレス用砥石 5. 横型割出装置 (芯押し台付) 6. スイベル付クランプ台 7. クイックチェンジホルダー	

特長

1. 加工4軸をCNC化

- ①砥石台の切込み軸
- ②砥石台の揺動軸
- ③ワーク旋回軸
- ④同時ドレス切込み軸

以上、加工4軸のCNC化を図り、作業者の多台持ちや省人化を実現。

2. 同時ドレス装置を標準装備

PCD加工に不可欠な同時ドレス機能を標準仕様に。加工中、砥石クリーニングが自動で行なえる。

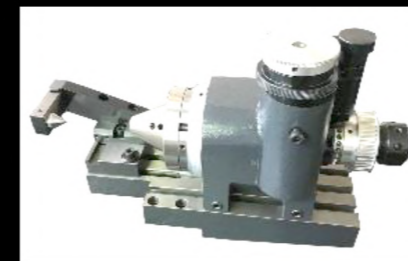
3. 多彩なオプション

アタッチメントを交換することで、ラウンドツールの研削加工も対応。

また、自動クロステーブルを付加することにより、溝入れツールの加工も可能となる。

オプション

1. 電動クロステーブル
2. 研削液供給装置
3. ダイヤモンド砥石
4. ドレス用砥石



5. 横型割出装置 (芯押し台付)
6. スイベル付クランプ台
7. クイックチェンジホルダー

HPCD-150M手動式



本機は多品種少量生産向け
手動式PCD・CBN・超硬工具用の刃先研削盤

自動式同時ドレス装置がオプション設定されており、
作業性・安全性を向上させることが可能。



切込み軸 (X軸)	移動量	70mm	旋回軸	旋回角度	±135°
揺動軸 (Y軸)	移動量	188mm	砥石上下軸	-	
定圧機構	エア圧式		CCD モニターシステム	200万画素	
砥石スピンドル	砥石径	カップ砥石形状 外径φ150mm 内径φ40mm 厚み40mm	機械寸法	D1400mm x W1600mm x H1580mm	
	出力	2.2kw	機械重量	1650kg	
	回転数	Max. 4000rpm	電源容量	8kVA	
	傾斜角	0~24°	使用エア圧	0.4Mpa	
オプション	1. 同時ドレス装置 (自動制御式) 2. 別置き式ドレス装置 (手動式) 3. 研削液供給装置 4. ダイヤモンド砥石		標準付属品 ・ワークホルダークランプ台 ・CCD画像モニターシステム		
			5. ドレス用砥石 6. 横型割出装置 (芯押し台付) 7. スイベル付クランプ台 8. クイックチェンジホルダー		

オプション



研削液供給装置



ドレス装置

DPCG-4卓上式

株式会社 ジェイテクト グラインディングツール

本機は多品種少量生産向け
卓上式PCD・CBN・超硬工具用の工具研削盤

小形、軽量であるため、
ハンドル切り込み操作が容易で操作性に優れている事と
省フロアスペースでの作業が可能。



切込み軸 (X軸)	移動量	60mm	旋回軸	旋回角度	±90°
揺動軸 (Y軸)	移動量	120mm	CCD モニターシステム	170万画素	
定圧機構	-		機械寸法	D1100mm x W770mm x H1950mm	
砥石スピンドル	砥石径	カップ砥石形状 外径φ125mm 内径φ40mm 厚み44mm	機械重量	300kg	
	出力	0.75kw	電源容量	1.75kVA	
	回転数	3200rpm(60Hz) or 2700rpm(50Hz)	使用エア圧		
	傾斜角	0~25°	標準付属品	・ダイヤモンド砥石 ・スティック砥石 ・クーラント装置 ・設置台	
オプション	1. マイクロタッチディテクタ 2. 刃物台 3. チップホルダー		4. ダイヤモンド砥石 5. スティック砥石		

オプション



チップホルダー



ダイヤモンド砥石



刃物台